



## Speedmax

### Die Automationslösung in der Biegetechnik für große Stückzahlen.

Unser Speedmax ist mehr als ein Biegeautomat. Er ist eine der schnellsten verfügbaren Automationslösungen zur Umformung von Draht und Rohr, die am Markt für NC Biegemaschinen verfügbar ist. Durch die Kombination von NC Fingerbiegern mit unserem servoelektrischen Transfer kann der Speedmax mit seinen bis zu 90 Servoachsen eine Geschwindigkeit von bis zu 4000 Bearbeitungsschritten pro Minute erreichen.

Geschäftsführer  
Dipl. Wirt.-Ing. Andreas Schmale  
Amtsgericht Iserlohn HRB 5420  
USt.Id.-Nr.: DE 177101069  
St.-Nr.: 302/574/30269

Volksbank in Südwestfalen eG  
Kto.-Nr.: 310 1655 800 (BLZ 447 615 34)  
IBAN: DE60 4476 1534 3101 6558 00  
BIC/SWIFT: GENODEM1NRD

Vereinigte Sparkasse im Märkischen Kreis  
Kto.-Nr.: 93042869 (BLZ 458 510 20)  
IBAN: DE29 4585 1020 0093 0428 69  
BIC/SWIFT: WELADEDIPLB

*Lieferungen erfolgen unter verlängertem Eigentumsvorbehalt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.*

# Technische Daten

## Bearbeitungsstufen / Taktleistung

Der SPEEDMAX hat in der aktuellen Ausbaustufe 20 Bearbeitungsstationen und kann bis zu 200 Teile pro Minute fertigen.

## Rüstzeit / Rüstaufwand

Die Rüstzeit bei einem Artikelwechsel mit 3D-Biegungen beträgt z.B. bei gleichem Materialquerschnitt nur wenige Minuten.

## Technologien

Folgende Fertigungstechnologien sind in den 20 Bearbeitungsstationen möglich: Biegen, Prägen, Kerben, Plätten, Fügen, Lochen, Stauchen ...

(von Rohren und Drähten)

Variante	Durchmesser	Länge
<b>S</b>	1 - 4 mm	bis 300 mm
<b>M</b>	4 - 8 mm	bis 500 mm
<b>L</b>	8 - 13 mm	bis 500 mm
Sonderausführungen des SPEEDMAX auf Anfrage möglich		

Der **SPEEDMAX S** hat in der aktuellen Ausbaustufe 20 Bearbeitungsstationen und kann bis zu 200 Teile pro Minute fertigen. Er vereint die Vorteile der NC und der schieberbasierten Drahtbiegekonzepte, ohne die jeweiligen Nachteile in Kauf nehmen zu müssen.

Jede einzelne Station erledigt ihre Aufgabe in weniger als 0,2 Sekunden. Durch den separaten Transfer werden alle Stationen gleichzeitig bedient. So ist es möglich, dass bei maximaler Taktleistung am Ende mehr als 3 fertige Teile pro Sekunde die Maschine verlassen. Jedes Einzelne mit bis zu 20 Biegungen.

Mit reduzierter Taktleistung sind sogar Mehrfachbiegungen in jeder Station möglich. Somit ist die Anzahl der Biegungen pro Teil nicht auf 20 begrenzt.

Der **SPEEDMAX L** wurde 2019 von den Lesern der Zeitschrift MaschinenMarkt in die Liste der besten Produkte des Jahres 2019 in der Kategorie "Umformtechnik" gewählt.

Er hat aktuell 20 Bearbeitungsstationen und kann bis zu 60 Teile pro Minute fertigen. Er verarbeitet Rohr- und Vollmaterial bis zu einem Durchmesser von 12mm und einer Einzugslänge von 500 mm. Diverse Biegungen in allen Ebenen und in der aktuellen Ausstattung auch bis zu vier Stauchprozesse sind kein Problem. Mit einer anderen Konfiguration kann der SPEEDMAX L natürlich auch Prägen, Kerben, Plätten und Lochen.

Geschäftsführer  
Dipl. Wirt.-Ing. Andreas Schmale  
Amtsgericht Iserlohn HRB 5420  
USt.Id.-Nr.: DE 177101069  
St.-Nr.: 302/574/30269

Volksbank in Südwestfalen eG  
Kto.-Nr.: 310 1655 800 (BLZ 447 615 34)  
IBAN: DE60 4476 1534 3101 6558 00  
BIC/SWIFT: GENODEM1NRD

Vereinigte Sparkasse im Märkischen Kreis  
Kto.-Nr.: 93042869 (BLZ 458 510 20)  
IBAN: DE29 4585 1020 0093 0428 69  
BIC/SWIFT: WELADEDIPLB

Lieferungen erfolgen unter verlängertem Eigentumsvorbehalt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

