X2000NC

X2000NC zur Fertigung von Türschließbügeln

Unsere X2000NC ist in dieser Ausführung die weltweit schnellste Anlage zur Fertigung von Türschließbügeln für die Automobilindustrie. Durch Werkzeugwechsel können unterschiedliche Schließbügelformen und Bearbeitungsdetails wie Stauchungen oder Verjüngungen der Drahtenden realisiert werden.

Unser einzigartiges Fertigungskonzept erlaubt Taktzeiten von mehr als 60 Stk. / Minute. Aus diesem Grund möchten wir hier keine Details zu unserer technologischen Umsetzung verraten. Bei Interesse vereinbaren Sie bitte einen Termin mit unseren Vertriebsmitarbeitern.

Übrigens: Wir bauen auch Montageanlagen zur Verheiratung von Schließbügeln mit Grundplatten.

Technische Daten

Werkzeugaufbau
Schließbügel-Schnellläuferwerkzeug, 3 Stationen, 2m-Arbeitswand, Zuführung von Coil-Material über NC-Rolleneinzug,

Unsere Anlagen arbeiten mit hoher Geschwindigkeit. Mehr Informationen erhalten Sie von unserem Vertrieb.