



Press lines

Illustrative example of a modular X2000NC setup with servo-driven presses of various sizes working as a press line for cold forming wire. This setup with servo-driven presses from 240 kN to 7,000 kN can replace a single large press with a progressive die. Our press line with synchronised servo transfer is compact, fast and affordable. Unlike large presses from other manufacturers, our line does not require its own press pit.

If you need a machine to process thick wire up to 26 mm in diameter – we're the specialists to call.

Geschäftsführer
Dipl. Wirt.-Ing. Andreas Schmale
Amtsgericht Iserlohn HRB 5420
USt.Id.-Nr.: DE 177101069
St.-Nr.: 302/574/30269

Volksbank in Südwestfalen eG
Kto.-Nr.: 310 1655 800 (BLZ 447 615 34)
IBAN: DE60 4476 1534 3101 6558 00
BIC/SWIFT: GENODEMINRD

Vereinigte Sparkasse im Märkischen Kreis
Kto.-Nr.: 93042869 (BLZ 458 510 20)
IBAN: DE29 4585 1020 0093 0428 69
BIC/SWIFT: WELADEDIPLB

Lieferungen erfolgen unter verlängertem Eigentumsvorbehalt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

TECHNICAL DATA

Dimensions

approx. 5 m x 3.5 m

approx. 45 t

Tool setup

6 stations, 23 mm wire fed in from decoiler and feeder, straightener and cutting unit

By activating external content from www.youtube.com, you consent to transmitting data to this third party. [Activate once](#)

Geschäftsführer
Dipl. Wirt.-Ing. Andreas Schmale
Amtsgericht Iserlohn HRB 5420
USt.Id.-Nr.: DE 177101069
St.-Nr.: 302/574/30269

Volksbank in Südwestfalen eG
Kto.-Nr.: 310 1655 800 (BLZ 447 615 34)
IBAN: DE60 4476 1534 3101 6558 00
BIC/SWIFT: GENODEMINRD

Vereinigte Sparkasse im Märkischen Kreis
Kto.-Nr.: 93042869 (BLZ 458 510 20)
IBAN: DE29 4585 1020 0093 0428 69
BIC/SWIFT: WELADEDIPLB

Lieferungen erfolgen unter verlängertem Eigentumsvorbehalt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

