



X2000NC

X2000NC for producing door strikers

This version of our X2000NC is the world's fastest system for producing door strikers for the automotive industry. Different striker shapes can be produced by changing the tool die, along with machining details such as upsetting or tapering at wire ends.

Our unique production model allows cycle times in excess of 60 pcs/minute. For this reason, we'd prefer not to share the technical details of our strategy online. If you're interested, please arrange a meeting with one of our sales representatives.

Incidentally, we also build assembly systems for coupling door strikers to striker plates.

Geschäftsführer
Dipl. Wirt.-Ing. Andreas Schmale
Amtsgericht Iserlohn HRB 5420
USt.Id.-Nr.: DE 177101069
St.-Nr.: 302/574/30269

Volksbank in Südwestfalen eG
Kto.-Nr.: 310 1655 800 (BLZ 447 615 34)
IBAN: DE60 4476 1534 3101 6558 00
BIC/SWIFT: GENODEMINRD

Vereinigte Sparkasse im Märkischen Kreis
Kto.-Nr.: 93042869 (BLZ 458 510 20)
IBAN: DE29 4585 1020 0093 0428 69
BIC/SWIFT: WELADEDIPLB

Lieferungen erfolgen unter verlängertem Eigentumsvorbehalt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Technical data

Tool set

Striker sprinter tool, 3 stations, 2 m back wall, coil material fed via NC feed roller.

Our machines operate at high speed. For more information, please contact our [Sales](#) department.



Geschäftsführer
Dipl. Wirt.-Ing. Andreas Schmale
Amtsgericht Iserlohn HRB 5420
USt.Id.-Nr.: DE 177101069
St.-Nr.: 302/574/30269

Volksbank in Südwestfalen eG
Kto.-Nr.: 310 1655 800 (BLZ 447 615 34)
IBAN: DE60 4476 1534 3101 6558 00
BIC/SWIFT: GENODEMINRD

Vereinigte Sparkasse im Märkischen Kreis
Kto.-Nr.: 93042869 (BLZ 458 510 20)
IBAN: DE29 4585 1020 0093 0428 69
BIC/SWIFT: WELADEDIPLB

Lieferungen erfolgen unter verlängertem Eigentumsvorbehalt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

