



X2000NC

X2000NC zur Fertigung von Türschließbügeln

Unsere X2000NC ist in dieser Ausführung die weltweit schnellste Anlage zur Fertigung von Türschließbügeln für die Automobilindustrie. Durch Werkzeugwechsel können unterschiedliche Schließbügelformen und Bearbeitungsdetails wie Stauchungen oder Verjüngungen der Drahtenden realisiert werden.

Unser einzigartiges Fertigungskonzept erlaubt Taktzeiten von mehr als 60 Stk. / Minute. Aus diesem Grund möchten wir hier keine Details zu unserer technologischen Umsetzung verraten. Bei Interesse vereinbaren Sie bitte einen Termin mit unseren Vertriebsmitarbeitern.

Übrigens: Wir bauen auch Montageanlagen zur Verheiratung von Schließbügeln mit Grundplatten.

Geschäftsführer
Dipl. Wirt.-Ing. Andreas Schmale
Amtsgericht Iserlohn HRB 5420
USt.Id.-Nr.: DE 177101069
St.-Nr.: 302/574/30269

Volksbank in Südwestfalen eG
Kto.-Nr.: 310 1655 800 (BLZ 447 615 34)
IBAN: DE60 4476 1534 3101 6558 00
BIC/SWIFT: GENODEM1NRD

Vereinigte Sparkasse im Märkischen Kreis
Kto.-Nr.: 93042869 (BLZ 458 510 20)
IBAN: DE29 4585 1020 0093 0428 69
BIC/SWIFT: WELADEDIPLB

Technische Daten

Werkzeugaufbau

Schließbügel-Schnellläuferwerkzeug, 3 Stationen, 2m-Arbeitswand, Zuführung von Coil-Material über NC-Rolleneinzug,

Unsere Anlagen arbeiten mit hoher Geschwindigkeit. Mehr Informationen erhalten Sie von unserem [Vertrieb](#).



Geschäftsführer
Dipl. Wirt.-Ing. Andreas Schmale
Amtsgericht Iserlohn HRB 5420
USt.Id.-Nr.: DE 177101069
St.-Nr.: 302/574/30269

Volksbank in Südwestfalen eG
Kto.-Nr.: 310 1655 800 (BLZ 447 615 34)
IBAN: DE60 4476 1534 3101 6558 00
BIC/SWIFT: GENODEM1NRD

Vereinigte Sparkasse im Märkischen Kreis
Kto.-Nr.: 93042869 (BLZ 458 510 20)
IBAN: DE29 4585 1020 0093 0428 69
BIC/SWIFT: WELADEDIPLB

Lieferungen erfolgen unter verlängertem Eigentumsvorbehalt. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

